

Clasificación y consideraciones medioambientales:

Clasificación medioambiental: Se trata de un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión medioambiental y laboral de la CII porque puede tener efectos específicos que pueden evitarse o mitigarse acatando normas de desempeño, directrices y criterios de diseño generalmente reconocidos. Los principales aspectos ambientales y laborales relacionados con este proyecto son: (1) control de calidad y certificación por terceros, (2) manejo de residuos sólidos, (3) descarga de efluentes líquidos, (4) emisiones al aire, (5) salud y seguridad en el trabajo y (6) prácticas laborales.

Consideraciones medioambientales y laborales:

Envases del Litoral (Enlit) llevó a cabo la auditoría ambiental de sus operaciones industriales en el año 2003, dando cumplimiento a la Ordenanza Municipal del 15 de febrero del 2001 que regula esta obligación de las industrias ubicadas en Guayaquil. La Auditoría Ambiental de Cumplimiento y el Plan de Manejo Ambiental de Enlit fueron aprobados por la Unidad de Medio Ambiente del Municipio de Guayaquil en octubre del 2004.

1) Control de calidad y certificación por terceros: El proceso industrial de Enlit para el diseño y la fabricación de empaques metálicos para alimentos cuenta con la certificación ISO 9001:2000, la cual tiene vigencia a diciembre del 2006. Los proveedores de la materia prima empleada para la fabricación de los empaques metálicos para alimentos, certifican que la materia prima cumple con normas de seguridad europeas y estándares de la Food and Drug Administration (FDA) de los Estados Unidos.

2) Residuos sólidos: Enlit genera como residuos sólidos principalmente papel, cartón y desperdicios de hojalata, que vende a terceros para ser reutilizados. Los residuos de origen doméstico se almacenan temporalmente en un contenedor metálico para ser recolectados por una compañía contratista local que los dispone finalmente en un relleno sanitario municipal.

3) Efluentes líquidos: Los efluentes líquidos generados son de origen doméstico y provienen del agua utilizada por el personal para su aseo y la que proviene de los servicios sanitarios y la preparación de alimentos en el comedor de la empresa. Las aguas residuales domésticas son tratadas actualmente en fosas sépticas antes de ser descargadas al sistema de alcantarillado municipal cumpliendo con la normatividad ambiental ecuatoriana, de acuerdo con las últimas mediciones realizadas en abril del 2005 como parte del plan de manejo ambiental que Enlit lleva a cabo. No se generan aguas residuales industriales ya que el proceso productivo no requiere agua como insumo directo; el agua se usa para enfriamiento y se recicla en circuito cerrado.

(4) Emisiones al aire: Se cuenta con hornos de secado que funcionan con gas y las emisiones asociadas tienen un impacto bajo, dado que el gas es un combustible cuya combustión es relativamente limpia. Las emisiones de vapores de solvente provenientes de los hornos de sacado se reducirán mediante la compra e instalación de un nuevo equipo que incluye un incinerador de vapores, como parte de las inversiones del proyecto con la CII.

5) Salud y seguridad en el trabajo: Enlit contrata los servicios especializados de una compañía consultora local que le asesora y sigue los criterios internacionales en materia de seguridad e higiene industrial de la American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH). A los trabajadores se les entrega ropa y calzado de trabajo, así como el equipo de protección personal requerido; la compañía supervisa su uso durante las horas de trabajo. Para el combate y prevención de incendios, Enlit cuenta con un sistema de alarma, hidrantes y mangueras, rociadores y extintores, ubicados en sitios estratégicos de la planta. Se tienen planes de evacuación y contingencias y las instalaciones cuentan con señalamientos de seguridad y rutas de evacuación. Existe un programa de

capacitación anual que comprende el combate de incendios y respuesta a emergencias, primeros auxilios y seguridad en el lugar de trabajo.

6) Prácticas laborales: Enlit cumple con las leyes laborales nacionales y acoge los principios laborales internacionales como la libertad de asociación, el derecho a la organización y la negociación colectiva, entre otros. Solamente se contrata trabajadores que cumplen con la edad mínima requerida y éstos reciben las prestaciones de ley. Aunque a la fecha no existe sindicato en la compañía, los trabajadores tienen la libertad de asociarse si así lo desean.

Seguimiento e informes anuales:

La CII vigilará el cumplimiento del plan de gestión ambiental que Enlit lleva a cabo, en relación con las medidas de protección del medio ambiente, seguridad y aspectos laborales que se citan en el presente resumen. Enlit presentará un informe anual en el que se resumirán los datos de seguimiento relacionados con el control de calidad y certificación por terceros, el manejo de residuos sólidos, la descarga de efluentes líquidos, las emisiones al aire, la salud y seguridad en el trabajo y las prácticas laborales.