

Aspectos ambientales y laborales:

Se trata de un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión medioambiental y laboral de la CII porque puede tener como resultado ciertos efectos que pueden evitarse o mitigarse siguiendo normas de desempeño, directrices y criterios de diseño generalmente reconocidos. Entre los factores ambientales y laborales relacionados con este proyecto figuran los siguientes: manejo de efluentes líquidos, manejo de solventes (hexano), emisiones atmosféricas, residuos sólidos, protección contra incendios, seguridad personal y respuesta a emergencias.

Molino Cañuelas tiene certificación GMP 13 e ISO 9001:2000 en la planta de Cañuelas. La empresa presentó a las autoridades locales estudios de impacto ambiental para sus plantas harineras y su planta aceitera. La empresa cuenta con el certificado de Aptitud Ambiental para todas sus operaciones en Planta Cañuelas

Manejo de efluentes líquidos

La principal fuente de efluentes líquidos es la planta de extracción de aceite, que produce un efluente con importante contenido de materia orgánica. El efluente es sometido a un tratamiento físico-químico primario, mediante el agregado de floculantes, separación mecánica de lodos y espumas. Le sigue un tratamiento biológico secundario que consiste en una primera etapa de aireación que permite una actividad metabólica de microorganismos aeróbicos, una sedimentación y posterior desinfección mediante el agregado de hipoclorito de sodio antes de ser vertido a un curso de agua (arroyo La Montañeta). A su vez los barros son estabilizados y espesados mediante aireación y sedimentación antes de ser deshidratados mecánicamente para luego ser utilizados como mejoradores de suelos.

Manejo de hexano

La planta de extracción de aceite de Molino Cañuelas posee dos tanques subterráneos para el almacenamiento de hexano de 100 m³ y 60 m³ de capacidad, respectivamente, ubicados entre las dos líneas de extracción. Existe un sistema de detectores de hexano dispuestos en la planta de extracción de aceite y en lugares de posible detección del producto. Asimismo, la empresa realiza control de fugas con mediciones rutinarias.

Emisiones atmosféricas

Elementos particulados. Las principales fuentes de elementos particulados son la molienda de trigo en sus distintas etapas y el tráfico de camiones. Con respecto a la molienda de trigo, la misma se encuentra minimizada en todas las etapas del proceso mediante el adecuado cerramiento de la maquinaria y equipos de transporte. Asimismo, las plantas cuentan con ciclones de extracción de polvo y filtros de mangas en las etapas de limpieza que eliminan la emisión de elementos particulados a la atmósfera. Con respecto a la circulación de camiones, el efecto se mitiga parcialmente por la ubicación de las plantas en zonas de baja densidad urbana, por la pavimentación de algunas vías internas de circulación y playas de maniobra de camiones y, en algunos casos, mediante la colocación de cortinas vegetales de aislamiento. La empresa recientemente realizó mejoras en los sistemas de transporte de productos para reducir emisiones de polvo.

Efluentes gaseosos. En general, los secadores de cereales, así como las calderas consumen gas natural como combustible. Las plantas disponen de generadores de energía eléctrica con motores diesel que funcionan en forma esporádica.

Manejo de residuos

Residuos sólidos. Molino Cañuelas no genera residuos sólidos considerados tóxicos o peligrosos. Los residuos típicos producidos son aquellos derivados de la limpieza del grano (tierra, materia vegetal, algunos elementos metálicos, etc.), envases de insumos y aditivos (papel, plástico, cartón), residuo de barrido de planta, productos dañados y residuos de los sistemas de aspiración. Estos residuos sólidos son enviados a vertedero municipal. Los envases de productos utilizados para fumigación son devueltos a los proveedores.

Residuos semisólidos y líquidos. La planta de extracción y purificación de aceite produce, como residuo, barros de fondo de aceite vegetal y tierras de blanqueo las cuales son retiradas por una empresa especializada que los trata. Asimismo, los aceites lubricantes usados son retirados por otra empresa autorizada.

Seguridad e higiene ocupacional

Molino Cañuelas tiene un Manual de Seguridad Industrial que cubre los aspectos principales de la higiene y seguridad en las plantas de la empresa. En él se establecen las normas y procedimientos de higiene y seguridad que debe cumplir todo el personal de planta, incluyendo aspectos como conducta, circulación, elementos de protección personal, uso y manejo de materiales peligrosos, así como aspectos relacionados con la seguridad en las tareas de operación y mantenimiento, manejo de herramientas y equipo, trabajos en altura, trabajos con máquinas en movimiento, trabajos en recintos cerrados, etc. Existen planes de control de emergencias, con procedimientos de evacuación. Las plantas cuentan con brigadas de seguridad conformadas por personal propio, que reciben capacitación permanente.

Los silos de almacenamiento de granos tienen sistemas de ventilación que impiden la acumulación de gases. Los molinos poseen redes de incendio presurizadas y sistemas de comunicación de emergencia.

Prácticas laborales

Molino Cañuelas cumple las leyes nacionales relativas a lo laboral, así como los estándares de la Organización Internacional de Trabajo (OIT). Entre las principales normas laborales de aplicación y cumplimiento se consideran: las prestaciones de ley, la libertad de asociación y de organización en representaciones sindicales de trabajadores.

Los empleados de las plantas se encuentran asociados a la Unión Obrera Molinera Argentina (UOMA) y se aplica el convenio colectivo de la misma. El personal afiliado a la UOMA recibe cobertura médica de la obra social correspondiente. El personal no afiliado cuenta con otra cobertura prepaga. Todos reciben exámenes médicos rutinarios anuales de acuerdo a la Ley de Riesgos de Trabajo. Además cuentan con seguro de riesgo de trabajo. Los empleados que trabajan dentro del área específica de Aceites están afiliados a Sindicato de Obreros y Empleados de la Industria Aceitera de Capital y Gran Buenos Aires (SOEIA)

Control y seguimiento

Molino Cañuelas elaboró un Plan de Gestión Ambiental (PGA) para asegurar el cumplimiento de la normativa nacional y las pautas de la CII con respecto a los aspectos medioambientales y de seguridad e higiene laboral que está en funcionamiento. La empresa entrega un informe anual con información sobre: manejo de efluentes líquidos y residuos sólidos, programas de entrenamiento sobre salud, seguridad ocupacional y respuesta a emergencias, e informe de accidentes.