

1. Aspectos ambientales y laborales

Se trata de un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión ambiental de la CII porque puede tener como resultado ciertos efectos que pueden evitarse o mitigarse siguiendo normas, directrices, y criterios de diseño generalmente reconocidos. Entre los factores ambientales y laborales relacionados con este proyecto figuran los siguientes: manejo de efluentes líquidos, manejo de residuos sólidos, emisiones atmosféricas, seguridad personal y respuesta a emergencias.

2. Principales impactos al medio ambiente

Manejo de efluentes líquidos

Al ser una empresa integrada verticalmente, Avex cuenta con distintas plantas para cada una de sus etapas productivas. En todas ellas se generan efluentes líquidos asimilables a efluentes domésticos por los servicios sanitarios del personal, los cuales son vertidos a fosas sépticas con posterior infiltración al terreno, de acuerdo a las normas locales. Solamente en la planta de incubación y en la planta de faena se generan efluentes líquidos de tipo industrial donde la carga a tratar está compuesta por carga orgánica proveniente del proceso en sí y del lavado de productos, máquinas, cajones, bandejas, camiones, así como agua de transporte (hacia la planta de rendering) y descarte de agua de enfriado. En la planta de faena se instaló una planta de tratamiento de efluentes previo a la descarga hacia el Río Cuarto. Dicha planta consta de una zaranda estática para la eliminación de sólidos gruesos, un tanque ecualizador, un tanque de flotación por aire disuelto, una unidad de barros activados compuesta por una laguna aireada y un sedimentador secundario y una cámara de cloración. Los barros extraídos de la planta de tratamiento se procesarán por landfarming dentro del predio. La planta de tratamiento se encuentra actualmente en una etapa de puesta a punto antes de la entrada en operación plena de la planta de faena. En la planta de incubación, si bien el volumen de efluentes líquidos es reducido y de menor contenido orgánico, la planta de tratamiento de efluentes se encuentra en una etapa de diseño.

Manejo de residuos sólidos

En todas las etapas del proceso se generan residuos sólidos no peligrosos: residuos de oficinas y laboratorios, cajas, bolsas y envases de productos no peligrosos, residuos de limpieza, etc. Estos residuos son retirados por una empresa autorizada y enviados a un vertedero municipal. Cada uno de los residuos no peligrosos propios de la industria avícola es procesado según las características del mismo. Los residuos de polvo de la fábrica de alimentos balanceados junto con materia prima rechazada (granos) son desechados en rellenos sanitarios. Las cáscaras de los huevos, plumones, huevos descartados y pollitos muertos de la planta de incubación son enviados a una planta de harina para ración. Las camas de los pollos usadas provenientes de las granjas de engorde, constituidas principalmente por cáscara de arroz y en menor medida estiércol de las aves, son demandadas por los agricultores como mejoradores de suelos. Las aves muertas en las granjas de engorde son quemadas en incineradores en las propias granjas.

Las vísceras no aprovechables, los animales rechazados, los restos del desosado, así como otros desechos de la planta de faena son procesados en la planta de rendering para la producción de harinas para raciones. Esta planta está en su etapa de montaje por lo cual transitoriamente estos desechos son retirados por una empresa autorizada.

Avex genera pequeñas cantidades de residuos sólidos peligrosos constituidos principalmente por envases de productos químicos para el control de plagas, desinfectantes y medicamentos de uso veterinario, envases de pinturas y lubricantes, así como residuos patogénicos provenientes de la

enfermería, los cuales son tratados por empresas especializadas.

Emisiones atmosféricas

No existen fuentes importantes de emisiones atmosféricas. La fábrica de alimentos balanceados utiliza ciclones y filtros de manga para evitar la fuga de material particulado en todos los procesos donde existe potencial de generación de polvo. La producción de vapor de las distintas plantas se realiza en base a gas natural con lo cual se reduce la contaminación atmosférica. Sin embargo existe el potencial riesgo de generación de olores molestos en varias de las etapas productivas. Si bien todas las instalaciones se encuentran en áreas rurales, lejos de poblaciones que se puedan ver afectadas por la presencia de olores molestos, la empresa debe extremar sus cuidados en el correcto funcionamiento de sus plantas de tratamiento de efluentes y en la planta de rendering, proveer adecuada ventilación en los galpones de engorde e instalar barreras forestales en puntos que pudieran determinarse como críticos.

3. Seguridad personal y respuesta a emergencias

Al tratarse de instalaciones nuevas, con diseños de procesos y equipamiento que siguen guías para la minimización de riesgos de seguridad e higiene, los riesgos de accidentes personales se ven mitigados. De cualquier manera, dada la complejidad y características de los procesos existe potencial de riesgos físicos, químicos y biológicos, así como los riesgos de exposición al frío, al calor, al ruido y a vibraciones. En el tema específico de los riesgos biológicos, el riesgo de contagio de enfermedades es medular en toda la industria avícola, por lo cual este emprendimiento fue diseñado y localizado atendiendo a establecer el bajo riesgo sanitario como una de las ventajas competitivas del mismo. La empresa lleva a cabo procesos de capacitación e inducción y proporciona a los funcionarios los elementos adecuados de protección. De acuerdo a la legislación argentina, todos los trabajadores cuentan con cobertura médica y seguro de accidentes laborales (ART).

4. Prácticas laborales

Avex cumple las leyes nacionales relativas a lo laboral. Entre las principales normas laborales de aplicación y cumplimiento se consideran: las prestaciones de ley, la libertad de asociación, organización en representaciones sindicales de trabajadores, abolición del trabajo forzado, eliminación de explotación y abuso del trabajo infantil y la no discriminación laboral.

5. Control y seguimiento

Avex elaborará, a satisfacción de la CII, un Plan de Gestión Ambiental (PGA) para asegurar el cumplimiento de la normativa nacional y las pautas de la CII con respecto a los aspectos medioambientales y de seguridad e higiene laboral. El PGA incluirá un informe anual con información sobre: manejo de efluentes líquidos y residuos sólidos, monitoreos de la calidad del aire, programas de capacitación sobre salud, seguridad ocupacional y respuesta a emergencias, e informe de accidentes.