

Aspectos ambientales y laborales:

Se trata de un proyecto de categoría B según la Política de Sostenibilidad Ambiental y Social de la CII porque puede tener como resultado ciertos efectos que pueden evitarse o mitigarse siguiendo normas de desempeño, directrices y criterios de diseño generalmente reconocidos. Los principales aspectos ambientales y laborales relacionados con el Proyecto son: evaluación y manejo de los riesgos e impactos ambientales y sociales, eficiencia en el uso de recursos y prevención de la contaminación, y trabajo y condiciones laborales.

La empresa cuenta actualmente con cuatro plantas en operación (Rosario, Villa Unión, Tapachula y Veracruz). La Planta Rosario fue la primera en ser construida (1999) y es sede de las oficinas principales de Mazazul en México. El proyecto comprende la construcción y operación de dos nuevas plantas industriales; una estará en Arriaga, Chiapas y la otra en Zihuatanejo, Guerrero. Para garantizar la calidad de sus productos y cumplir los estándares de calidad de sus clientes Mazazul ha implementado en sus operaciones un sistema de inocuidad alimentaria con base en el análisis de peligros y puntos críticos de control (HACCP, por sus siglas en inglés). Asimismo, los productos orgánicos cuentan con certificación de terceros. Se realizan auditorías HACCP periódicamente en todas las plantas de la empresa para asegurar que los productos cumplan estándares de calidad internacionales. Por ejemplo, la auditoría de certificación HACCP más reciente fue realizada en agosto de 2013 a la Planta Rosario y fue llevada a cabo por una compañía auditora estadounidense con sede en California. Las dos nuevas plantas de Mazazul también operarán bajo el sistema de inocuidad alimentaria HACCP y los productos orgánicos contarán con certificación de terceros.

Adicionalmente, Mazazul deberá acordar con la CII un Plan de Acción Ambiental y Social (PAAS) que la empresa llevará a cabo durante el proyecto con la CII. El PAAS comprenderá las medidas incluidas en el presente resumen que una vez completadas asegurarán el cumplimiento sostenido de la normativa mexicana y de las buenas prácticas internacionales establecidas en las normas de desempeño sobre sostenibilidad ambiental y social y las guías sobre medio ambiente, salud y seguridad para el procesamiento de alimentos de la Corporación Financiera Internacional (CFI).

Evaluación y manejo de los riesgos e impactos ambientales y sociales: La construcción de la planta en Arriaga inició a finales de 2013 y la construcción de la planta en Zihuatanejo se estima que inicie hacia mediados del 2014. A la fecha la empresa está tramitando la elaboración del estudio de impacto ambiental (EIA) correspondiente a cada una de las dos nuevas plantas. La empresa asimismo está tramitando de manera extemporánea el EIA de las cuatro plantas que ya están en operación. A solicitud de la CII, Mazazul se asegurará que para las instalaciones del proyecto el EIA se complete y esté debidamente aprobado por el ministerio del ambiente antes del inicio de operaciones de la planta en Arriaga y antes del inicio de la construcción de la planta en Zihuatanejo.

La empresa está en proceso de regularizar la obtención de la licencia ambiental para sus cuatro plantas en operación; se espera que la licencia ambiental para las plantas Rosario y Villa Unión sea obtenida en el transcurso de los próximos meses. Asimismo, Mazazul prevé obtener la licencia ambiental para las dos nuevas instalaciones industriales (Arriaga y Zihuatanejo) en el primer semestre de 2014. A solicitud de la CII, la empresa se asegurará de completar el proceso de obtención de la licencia ambiental para cada una de sus plantas industriales. Mazazul también deberá formalizar y mantener un Sistema de Gestión Ambiental y Social (SGAS) acorde con la naturaleza y la dimensión de sus operaciones y en consonancia con la Norma de Desempeño 1 de la CFI.

Eficiencia en el uso de recursos y prevención de la contaminación: No se prevén impactos negativos asociados a la adquisición de tierras para las dos nuevas plantas industriales. Los sitios del proyecto en Arriaga y Zihuatanejo se localizarán en zonas industriales y la adquisición de tierras

ha sido o se hará a través de negociaciones directas con los propietarios de terrenos y mediante mutuo acuerdo de compra - venta. En la Planta Rosario el agua solo se usa para la limpieza de los equipos ya que para el proceso industrial no se utiliza agua. El uso del agua es similar en las demás plantas en operación.

Las aguas residuales generadas en la Planta Rosario reciben tratamiento mediante sedimentación y filtración antes de ser descargadas en una cañada aledaña. La calidad de estas descargas se monitorea periódicamente. No obstante, los resultados del monitoreo de agua residual más reciente (octubre 17, 2013) indican que muchos de los parámetros de calidad del agua residual de la Planta Rosario rebasan los límites máximos establecidos en la normativa mexicana (NOM-001-SEMARNAT-1996). A solicitud de la CII, Mazazul preparará e implementará un cronograma de acciones correctivas que se incluirán como parte del PAAS: a) mejoras en las prácticas de manejo, tratamiento y disposición final de las aguas residuales de su Planta Rosario y evaluación de estas prácticas en sus otras tres plantas actualmente en operación, con el propósito de asegurar en todo momento el cumplimiento de la normativa ambiental mexicana y los requerimientos de la CII, y b) cumplimiento de las resoluciones que indique el EIA así como el cumplimiento de los requerimientos de la CII en materia de manejo, tratamiento y disposición final de aguas residuales para las nuevas plantas (Arriaga y Zihuatanejo) con el fin de asegurar que desde su inicio de operaciones las nuevas plantas cumplan la normativa mexicana y las buenas prácticas internacionales en la materia.

El procesamiento de la fruta en las plantas de Mazazul genera residuos sólidos tales como cáscara, hueso y pulpa no utilizable. Para el tratamiento y la disposición final de estos residuos se emplean los procedimientos establecidos en las especificaciones fitosanitarias de la normativa nacional (NOM-075-1997) con el fin de prevenir la dispersión de plagas (moscas de la fruta). Estos procedimientos son monitoreados por inspectores del gobierno que aseguran el cumplimiento de la normativa aplicable. La empresa está considerando a futuro (posiblemente en 2015) construir en la Planta Rosario una instalación para obtener energía a partir de biogás y/o composta mediante el aprovechamiento de los residuos sólidos orgánicos. Mazazul se asegurará que el manejo y disposición final de los residuos sólidos también cumpla la normativa mexicana y las buenas prácticas internacionales en las instalaciones del proyecto (Arriaga y Zihuatanejo) y en el resto de sus plantas.

Trabajo y condiciones laborales: La empresa brinda a todos sus empleados los beneficios y prestaciones establecidos en la normativa laboral mexicana y beneficios adicionales acordados mediante un contrato colectivo de trabajo. Existe un sindicato al cual pueden afiliarse los trabajadores si lo desean. Los empleados cuentan con cobertura médica en el Instituto Mexicano del Seguro Social (IMSS). Se lleva un registro de los accidentes laborales. La empresa construirá una guardería infantil que dará servicio a los trabajadores (en su mayoría mujeres) de las plantas Rosario y Villa Unión. Se cuenta con procedimientos de seguridad y salud ocupacional que incluyen el suministro de equipo de protección personal a los trabajadores, formación de brigadas para respuesta a emergencias (combate de incendios, primeros auxilios, simulacros de evacuación, etc.) y se brinda capacitación a los trabajadores en coordinación con autoridades municipales de protección civil y Cruz Roja de la localidad.

Las instalaciones cuentan con señalización de seguridad, salidas de emergencia y rutas de evacuación, así como extintores para el combate de incendios. La seguridad de las instalaciones industriales también es supervisada periódicamente por autoridades de protección civil municipal. Por ejemplo, en 2012 autoridades de protección civil realizaron una inspección de extintores en la planta Rosario y emitieron algunas recomendaciones para mejorar el mantenimiento de los extintores. Mazazul se asegurará de reforzar el mantenimiento de extintores en su Planta Rosario y de manera extensiva verificará el estado de los extintores en sus demás plantas. Adicionalmente, la

CII requerirá que las nuevas plantas industriales (Arriaga y Zihuatanejo) cumplan las buenas prácticas internacionales en materia de seguridad y protección contra incendios según la norma NFPA 101 Life Safety Code. Durante la fase de construcción de las dos nuevas plantas la empresa se asegurará asimismo de supervisar a los contratistas para que cumplan las medidas de seguridad y salud ocupacional aplicables.

Mazazul promueve entre sus proveedores principales en su cadena de abastecimiento el cultivo de productos agrícolas orgánicos y el uso de buenas prácticas agrícolas. La empresa también les brinda a sus proveedores asistencia técnica.

Seguimiento y cumplimiento: Durante el proyecto con la CII, Mazazul pondrá en práctica las medidas de prevención, control y mitigación incluidas en el PAAS que acordará conjuntamente con la CII sobre los aspectos presentados en este resumen para asegurar el cumplimiento de los requisitos medioambientales de la CII según los estándares de desempeño y las buenas prácticas internacionales establecidas en las guías sobre medio ambiente, salud y seguridad para el procesamiento de alimentos de la CFI. Mazazul presentará a la CII un informe anual de seguimiento sobre la implementación del PAAS y la CII evaluará los informes de control que la empresa le presentará cada año y llevará a cabo visitas periódicas a las instalaciones como parte del proceso de supervisión del proyecto.